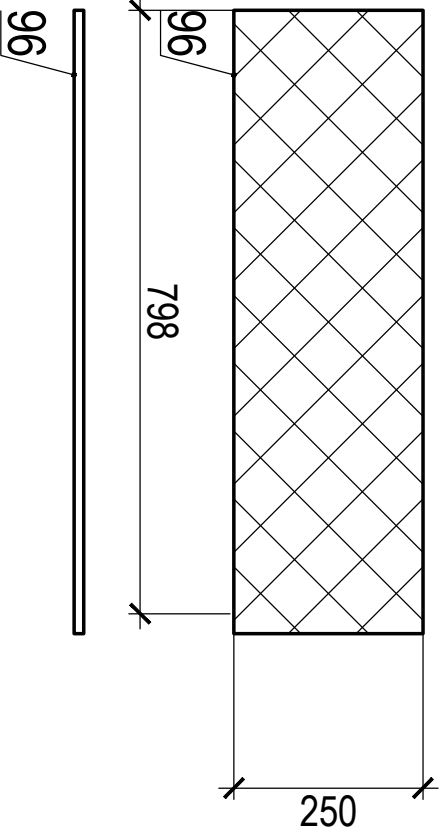


Марка Н1-2 (4 шт.)



- Изготовление конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями:
- ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные"
 - СП53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций"
 - СНиП 3.03.01.87 "Несущие ограждающие конструкции"
 - СНиП II-23 81 "Стальные конструкции"
 - 3. Размеры в скобках, выполнить после сборки и сварки.
 - 4. Острые кромки деталей и отверстий притупить по R=1мм.
 - 5. Антикоррозионная защита:
 - грунтовка Армокот-01, один слой
 - огнезащитное покрытие: Армофайер, до достижения предела огнестойкости колонн R120, балок и связей - R60;
 - финишная эмаль: Армокот-Ф100 два слоя.
 - Качество лакокрасочного покрытия должно соответствовать классу V по ГОСТ 9.032-74.
 - Технология нанесения и степень подготовки поверхности согласно технологической карты ЗАО "Морозовский химический завод" от 07.02.2014 г.
 - 6.Контроль сварных соединений в соответствии с РД 03.06.03, нормы по ВИК СП53-101-98 .
 - 7.Сварку производить полуавтоматом в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76 сварочной проволокой ГОСТ 2246-70
 - 8. Места монтажных швов не грунтовать на 80мм.

Инов. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка эле-ментов	№ де-та-ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка	Примечание
		т	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-ментов	
Н1-2	96	1		ПВ 506 - 825x250	825	3.4	3.4	С235	
	Вес сварных швов		1 %	0	3.4				

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
Настил 13	13.5	С235	
На сварные швы:		0.1	
Итого:	13.7		

ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка элемен-та	Кол-во шт.	Вес, кг	
		одного элемента	всех
Н1-2	4	3.4	13.7
Общий вес		13.7	

4600029666-01-02-КМ									
						Настил 1 Н1-2			
Изм.	Кол.уч	Лист	Лист	Лист	Лист				
Гл.Инженер						Н1-2			
Гл.Констр.									
Н.Контр.									
Вед.Констр						Лист 32 Листов			
Констр.									